



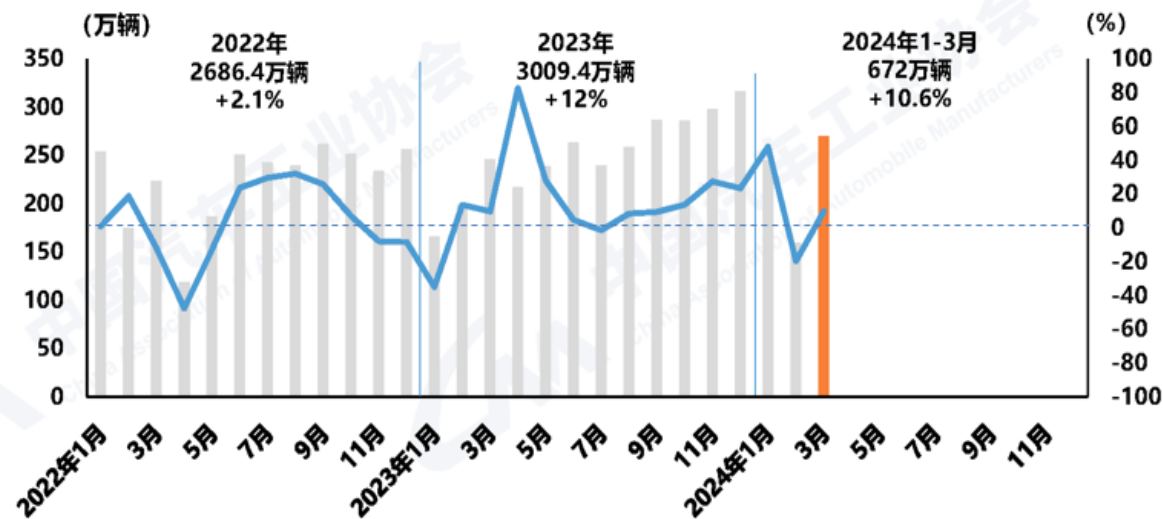
01 福田介绍

02 企业责任

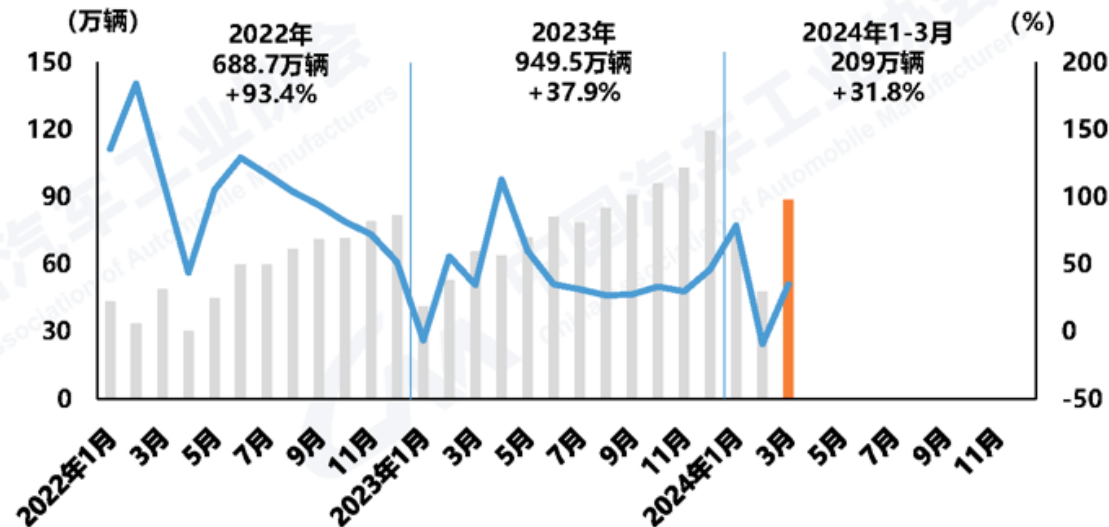
03 薪酬福利

04 职业发展

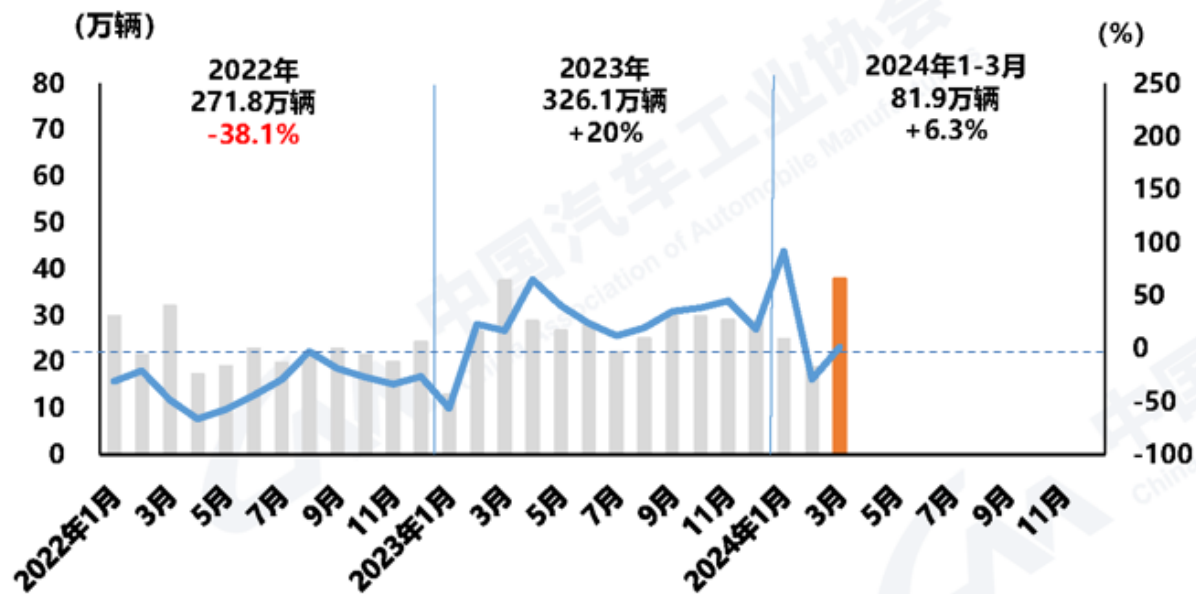
汽车月度销量及增长率



新能源汽车月度销量及增长率



商用车-国内总销量及增长率



商用车-出口总量及增长率





中国商用车销量 TOP10

DAIMLER ← 持有 9.98% →

戴姆勒集团

北汽集团
BAIC GROUP



排名	企业	2023年度 商用车销量	增长率
1	福田汽车	62.74万辆	+38%
2	东风公司	43.16万辆	+10%
3	上汽通用五菱	40.10万辆	+35%
4	中国重汽	32.31万辆	+39%
5	重庆长安	31.63万辆	+8%
6	一汽解放	24.23万辆	+35%
7	江淮汽车	23.11万辆	+18%
8	长城汽车	20.23万辆	+8%
9	江铃汽车	20.01万辆	-2%
10	上汽大通	17.01万辆	+3%



福田简介

福田“名片”

- ◆ 1996年8月28日成立
- ◆ 1998年6月上市，国有控股
- ◆ 隶属世界500强企业，民族自主品牌
- ◆ 总资产1000亿元
- ◆ 品牌价值达2042.78亿元
- ◆ 员工4万人，研发人员6500人
- ◆ 连续19年中国商用车第一
- ◆ 中国首个产销量突破1100万辆的“双自主”商用车企业
- ◆ 授权专利达7169件
- ◆ 覆盖国家地区130个



布局完善的商用车生态系统

福田汽车以用户为中心，打通汽车全生命周期，为用户提供360度解决方案，实现线上线下一体化的“人·车·货·场”高效互联和全场景化金融服务方案，为用户提供科技化、互联化、专业、便利、无忧的汽车消费全周期超级体验。



商用车全系列产品

福田戴姆勒汽车-欧曼



全球中高端中重卡引领者

欧航



欧洲标准 超级卡车

欧马可



高端智能轻卡领导品牌

奥铃



中国轻卡领军品牌

拓陆者



商用专业皮卡品牌

欧辉客车



中国绿色客车领导品牌

图雅诺



中国智造的德系商用大轻客

时代



中国城乡货运车辆领导者

祥菱



高端、舒适的创富微卡

智蓝新能源



新能源物流专家

产业制造布局

在全球化战略指导下，国内年整车产能达到75万辆，国外KD工厂年生产能力约10万辆。



整车基地(16个)

北京	福田戴姆勒汽车二工厂 福田戴姆勒汽车三工厂 欧辉新能源客车工厂	山东	山东多功能工厂 山东超级卡车工厂 时代领航卡车工厂 诸城汽车厂
河北	福田宣化工厂 福田雷萨唐山工厂	河南	河南智蓝工厂
江西	洪源工厂	安徽	福田雷萨安庆工厂
广东	广东新能源工厂	湖南	长沙超级卡车工厂 福田雷萨普罗科事业部 福田雷萨环卫车工厂

零部件基地(6个)

北京	福田康明斯工厂 福田后处理工厂	山东	欧康超级动力工厂 福田汽车三电工厂
浙江	福田采埃孚轻型变速箱公司 采埃孚福田自动变速箱 (嘉兴)有限公司		

已建成KD工厂22个
规划/在建KD工厂10个

研发布局

以北京为中心，构建覆盖德国、日本等地的全球研发战略布局。

德国

研发中心

侧重于重卡和VAN技术及欧洲市场和技术的研究

“1”个北京创新中心

“9”个国内整车应用开发中心

“3”个合资公司技术中心

“3”个智能网联中心

“2”个海外技术研发中心

广东

研发中心

皮卡/SUV车型拓展开发和生产制造过程技术支持。

北京

研发中心

先行技术的研究与开发；
全新产品平台的开发；
核心模块的开发；
造型、测试等公共能力建设

上海

研发中心

智博科技（上海）
--智能

深圳

研发中心

智博科技（深圳）
--感知

山东

研发中心

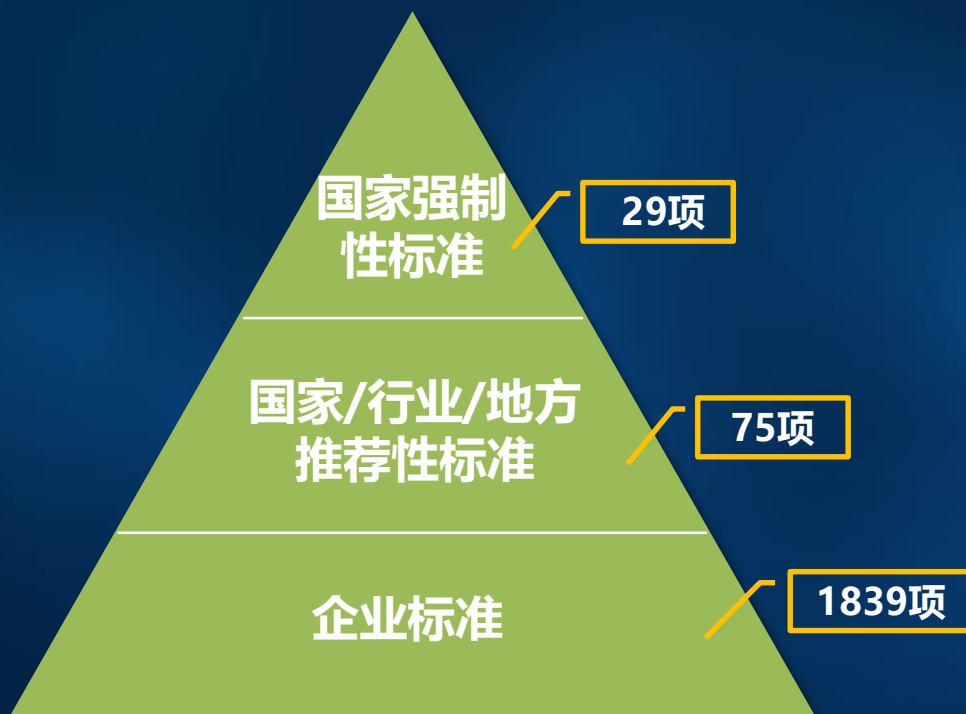
日本

研发中心

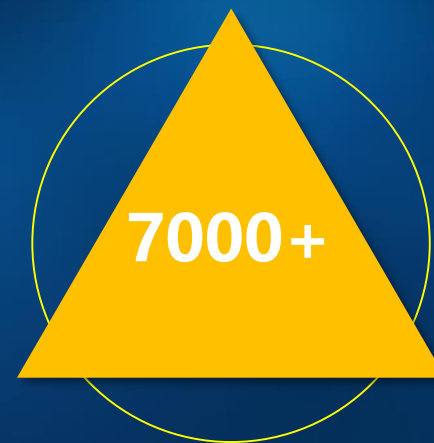
侧重于轻卡和皮卡等技术和东南亚市场和技术的研究

行业标准突破

成为汽车行业标准的制定者，福田汽车参与国家强制性标准29项，占现有国家强制性标准总数的25%以上，在排放、油耗、安全等领域起到重要作用。现已形成企业标准1839项，授权专利7000多件。



参与国家/行业/地方标准 **104**项，制定企业标准 **1839**项



授权专利 **7169**件以上

创新智造-超级动力链

福田汽车链合美国康明斯、德国采埃孚等全球知名汽车零部件战略合作伙伴，共同打造经济高效、品质可靠、性能卓越的超级动力链，建立福田汽车独有的整车&动力系统集成匹配优势，为用户提供最佳的定制化动力系统匹配方案。



康明斯

全球杰出的独立发动机制造商



福田汽车

中国规模较大商用车企



采埃孚

世界三大变速箱品牌之一



2020.9.24日，福田专属“X超级动力链”品牌全球首发

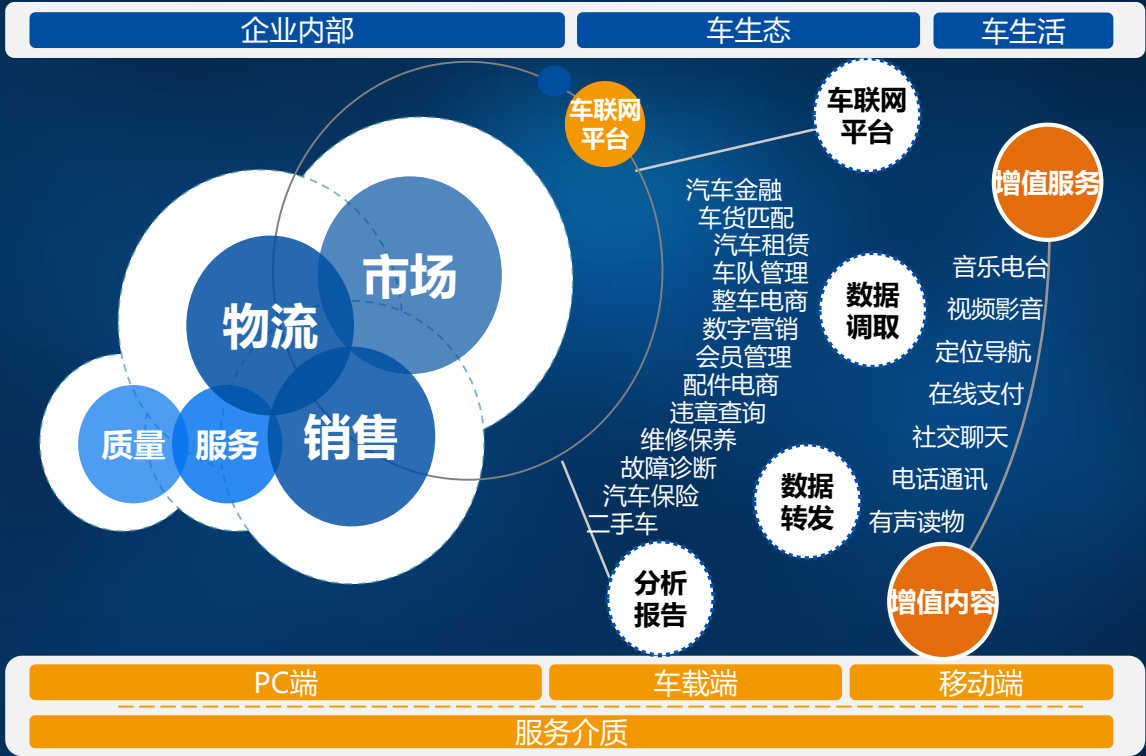
新技术领域布局与突破-智能汽车

2016年率先发布中国无人驾驶卡车，通过车联网、大数据、L3自动驾驶技术应用。福田汽车在智能驾驶技术方面不断突破，始终走在行业前列。2019年起，福田汽车不断开展智能驾驶示范运营工作，为日后的商业化运营奠定基础。

2018.4.16日	2018.8月下旬	2019.5.7日	2019.6.21日	2019.10.24日	2019.11.20日	2019.11.20日	2019年至今
 	 	 	 	 	 	 	 
福田汽车取得了中国首张商用车社会道路测试牌照，在社会道路上进行了实际测试。	自动驾驶产品在中国智能产业博览会展出，i-Vista自动驾驶挑战赛共计获得优胜队伍、最佳技术奖（两个）等三个奖项。	参加全国汽车标准化技术委员会组织的国内首次商用车列队跟驰标准公开验证试验，顺利完成编队加速、减速、变道行驶等试验。	欧曼EST智能驾驶超级重卡获得长沙市政府颁发的智能网联汽车开放道路测试牌照，成为了国内第一家获得智能重卡开放道路测试牌照的重卡企业。	福田汽车自动驾驶轻卡参加世界智能网联汽车大会期间举办的首届中国(顺义)自动紧急制动系统(AEBS)测试赛，并获得“生命关爱奖”。	福田图雅诺队列自动驾驶车辆作为摆渡车参加世园会，世界智能网联大会，世界5G大会接驳工作。北京市委书记蔡奇等领导试乘了该车。	福田汽车基于京礼高速智慧公路升级改造，圆满完成了全国首例包含隧道的高速公路场景的车路协同自动驾驶队列跟驰演示。	从2019年开始，福田汽车逐步开展智能驾驶示范运营工作，针对煤矿，高速公路，工厂厂区等场景进行了调研，加快了智能驾驶商业化运营进程。

新技术领域布局与突破-车联网

全面超前布局车联网全生态产业链，不断强化各业务线的竞争力和创新性，提供商提供多元服务，增强客户粘性。



新技术领域布局与突破-新能源技术

作为最早一批布局新能源汽车领域的车企，福田汽车新能源板块的发展着眼于市场，从极限测试、新能源商用车工厂启动、新能源商业化等方面取得诸多成绩，新能源技术实力处于行业前列。

2019年1月



2019年1月16日，福田欧辉BJ6127全气候纯电动客车在内蒙古海拉尔牙克石测试基地顺利完成首套“国标级”极寒测试项目

2019年3月



2019年3月25日，福田汽车向北京交付2790台新能源客车，助推北京城市交通加速新能源化发展。

2019年6月



2019年6月20日，河南福田智蓝新能源商用车生产项目正式开工，助力新能源技术商业化发展。

2019年10月



2019年10月24日，福田汽车、清华大学、北京亿华通共同研发的“氢燃料电池客车关键技术及应用”项目荣获2019年“中国汽车工业科技进步奖”一等奖

智能制造-世界高水平测试与验证能力

建设了国内高标准的试验中心，具备了整车及关键零部件的测试验证能力，累计投入达到20亿元，进一步发展成为拥有世界高水平的测试与验证能力的汽车企业。





企业责任

企业荣誉

多年来，福田汽车以过硬的产品质量和高品质的服务，在各大赛事和活动中承担重要任务，获得“元首接待国宾车”、承载运输专用车等美誉。

2009年10月



2009.10.1日，福田彩车底盘献礼国庆60年

2014年11月



2014.11月，福田汽车集团荣膺APEC会议官方指定用车品牌

2015年9月



2015.9.3日，福田汽车作为元首国宾车服务世界反法西斯战争暨抗战胜利70周年

2016年9月



2016.9月，福田欧辉客车、欧马可轻卡成为“杭州G20峰会官方指定用车”。

2017年5月



2017.5月，图雅诺、欧马可荣膺“一带一路”国际合作高峰论坛服务保障用车

2020年1-3月



疫情期期间，福田汽车积极投入火神山、雷神山医院建设，并多次捐赠疫区急需车辆

2019年11月



2019.11.20日，福田汽车成为首届世界5G大会5G自动驾驶与5G转播车指定用车

2019年10月



2019.10.1日，福田汽车以国典品质，圆满完成庆祝中华人民共和国成立70周年大会保障

2019年4月



2019.4月-10月由福田欧辉、福田图雅诺组成的300余台世园会服务保障车

企业担当-抗击疫情

福田汽车始终把社会责任扛在肩上。武汉疫情爆发后，福田汽车第一时间调配350辆工程车辆和100多名技术员全力参与火神山、雷神山医院建设；疫情期间，累计交付各类救护车1920辆，先后捐赠负压救护车46辆，总价值数亿元。



福田雷萨泵车援建火神山、雷神山医院

福田欧辉“核酸检测采样车”
全国首创移动检测方案



福田图雅诺负压救护车，
抗疫在前，驰援武汉



国典品质 不负所托

TRUSTWORTHY QUALITY FOR NATIONAL CEREMONY

不是所有重卡都能达到国典标准。福田戴姆勒汽车严格把控产品的每一个细节，数据化解析、极致化标准，多重质检把关，确保每一辆欧曼重卡的国典品质，以匠心成就国典标准，成为新中国成立70周年大会国家主题彩车唯一用车。



100%欧曼底盘



100%欧曼底盘



欧曼底盘



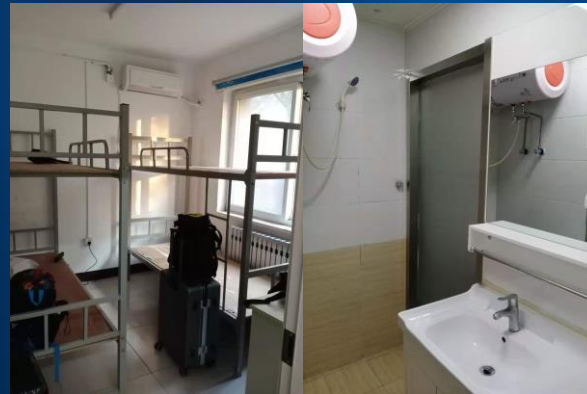
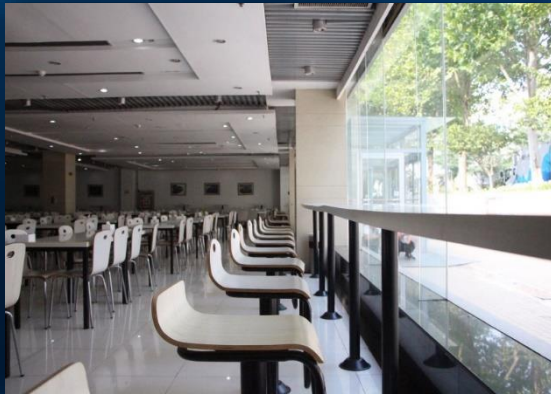


薪资福利

薪酬福利



食、住、行





休闲娱乐



工作环境



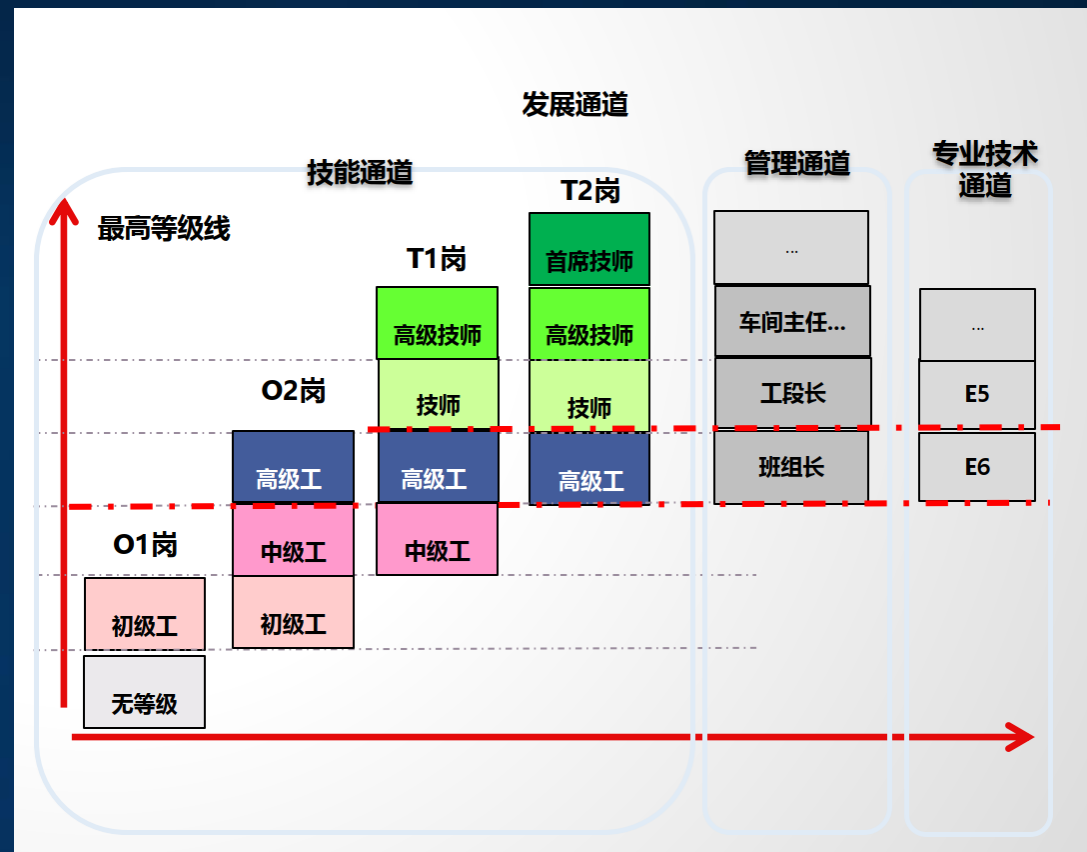
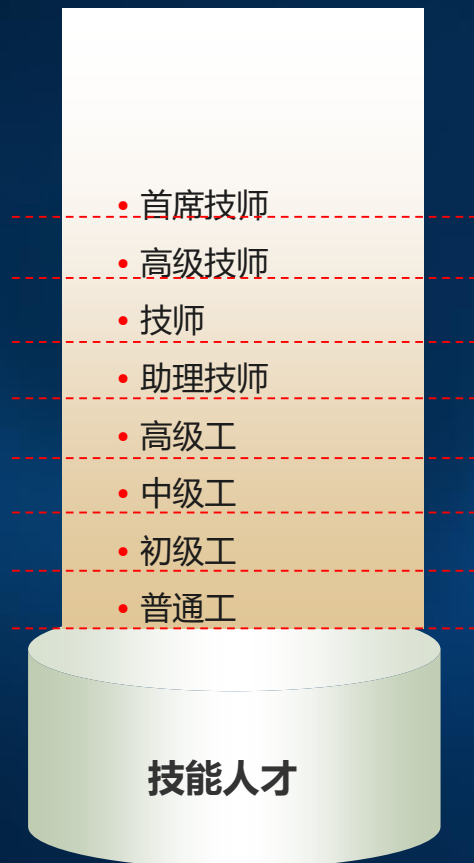


职业发展

招聘岗位

岗位名称	岗位名称	职能职责
技能岗位	总装	1、接受车间的工作指令，按质、按量、按时地完成产品装配工作； 2、熟悉工艺原理，并严格按照工艺规定的质量要求操作； 3、对生产过程中出现的问题及时提出，并对工艺问题提出合理化建议； 4、遵守劳动纪律，服从工作安排； 5、保持工作场所的清洁、工具的整齐摆放。
	焊接	1、按照焊接工艺焊接车身，保证焊接工艺的正确性和合理性； 2、严格遵守安全操作规程，焊接时必须严格执行工艺规程，工件安放来稳，定位准确，焊接点段光滑、无漏、虚焊等现象； 3、焊接夹具是保证产品质量的主要工具，故在使用中，注意爱护，不得任意敲打定位件，发现不良必须请机修人员修整，焊接工不得自行其事； 4、必须正确使用焊接机具，注意维护、保养，对焊丝气体等消耗物品提倡节俭。
储备管理岗	车间技术员储备 车间质量员储备	1、负责工艺文件宣贯及监督执行； 2、负责产品组合，现场质量问题分析处理； 3、负责新产品试制跟踪服务，日常工艺纪律检查； 4、负责质量问题月度分析及整改措施的制定； 5、参加“精益制造”推进、QC小组活动、作业标准化工作。
	班组长储备	1、工段内五大目标(安全、质量、成本、效率、人员)的日常管理； 2、5S日常管理； 3、4M1E变化点(零部件试装、工艺断点、物料断点、不合格品的处理等)的备案管理； 4、主持本工段的每日早例会，完成班后总结报告； 5、设备全员维护的组织、监督及协调处理； 6、流出工段外质量问题的及时响应。

蓝领岗位发展通道

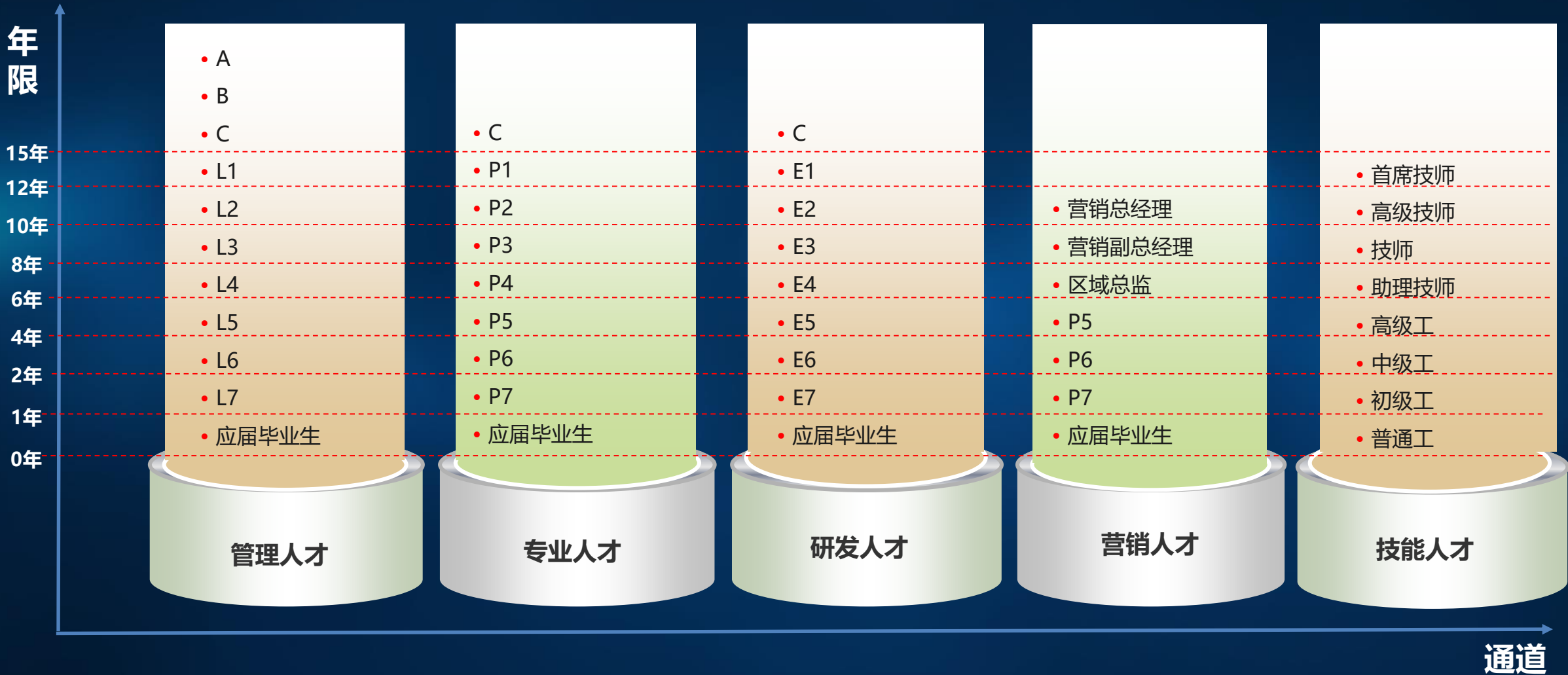


新员工培训交付

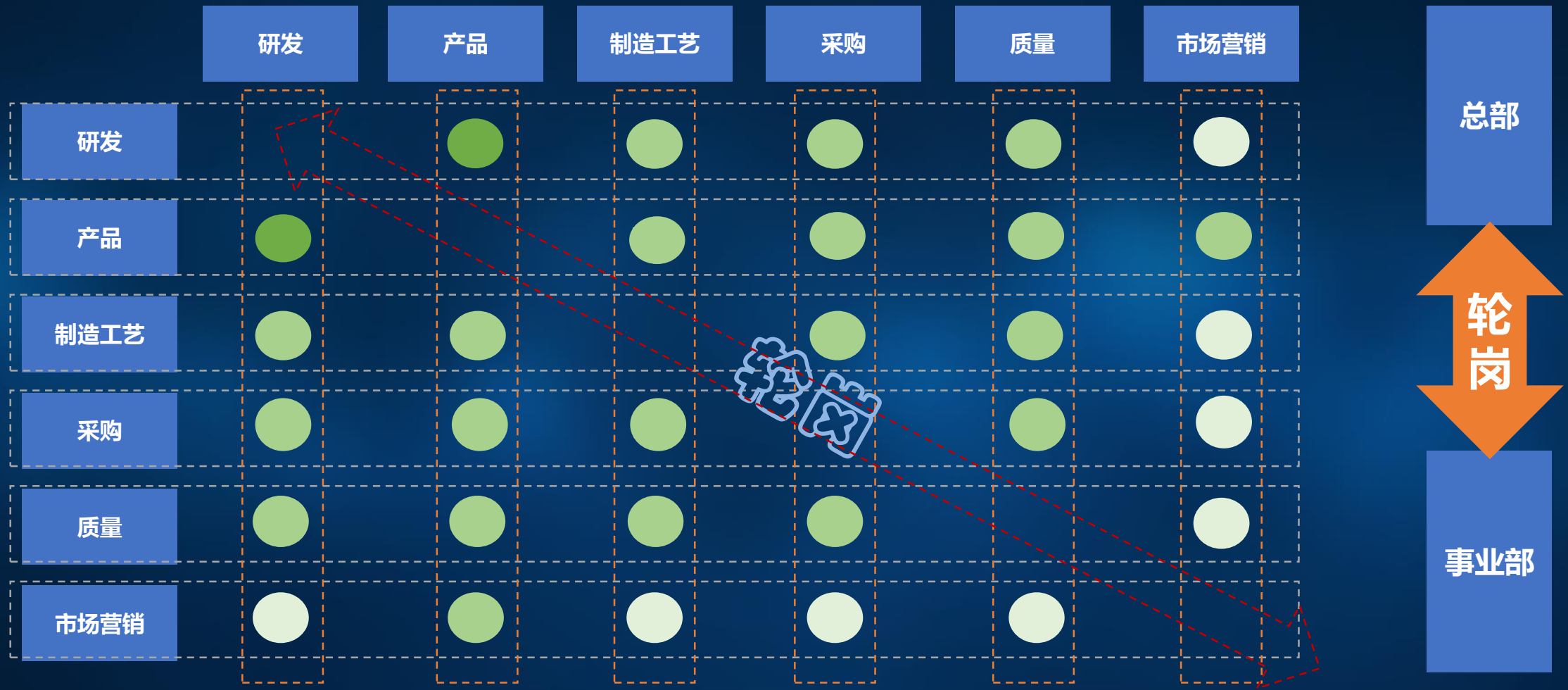
项目	工种	
一级培训	ALL	
二级培训	ALL	
三级培训	装配工	组装工
		调试工 (持证)
	焊装工	电阻焊
		二保焊
	涂装工	喷漆
		打磨修饰



职业发展五通道



轮岗培养拓职涯



福田大学助成长

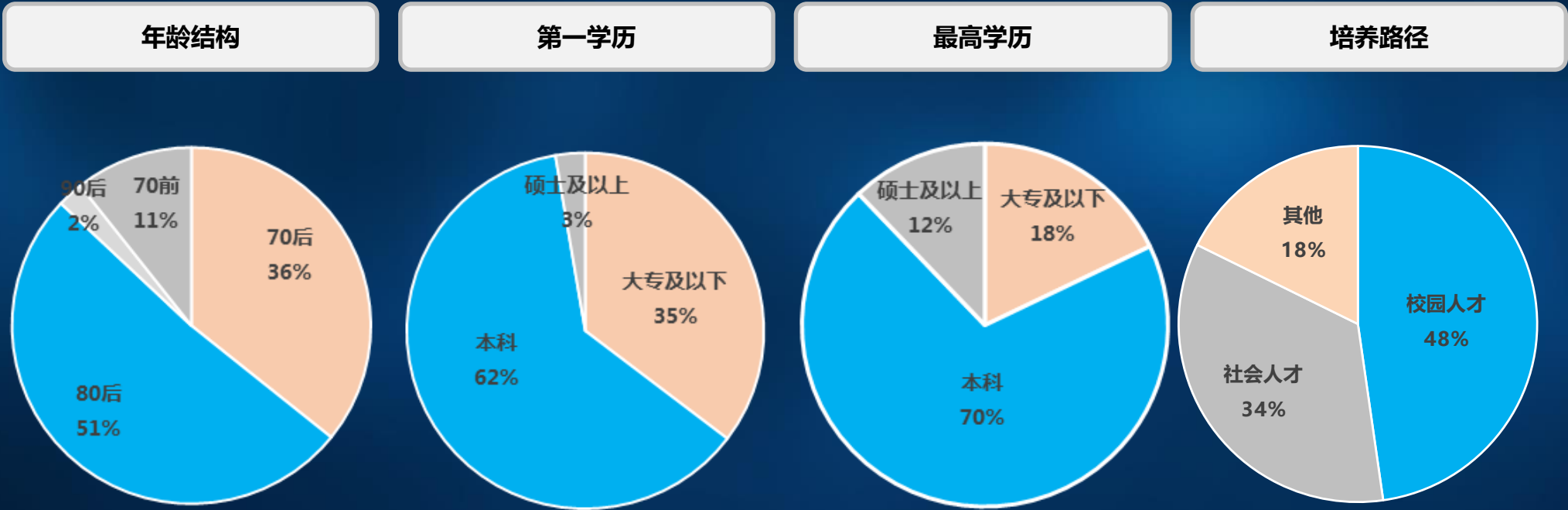
福田大学



学历	适用人员	现合作院校	报名条件
专科	生产一线员工	属地校企学院 国家开放大学 北京市总工会职工大学 北京科技职业技术学院 京北职业技术学院	应具有高中（含普通高中、职高、技校、中专）或以上文化程度。
本科	生产一线员工	北京交通大学	应具有国民教育系列专科毕业证书或以上证书的人员。

团队年轻化、干部年轻化

截止2019年底，从年龄结构来看，福田汽车干部平均年龄40岁，其中L2级及以上干部80后占比25%；从第一学历来看，本科及以上占比65%；从培养路径来看，内部校园人才培养干部占一半。



L2级及以上干部80后占比为25%，70后占比46%，60后占比29%。

其他：指公司重组、并入等渠道进入。

加速认证快发展



校企并肩，共筑人才高地
产教融合，践行学以致用

